



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

DPK-2 DPK-3

Высокоскоростные
одноигольные
швейные машины
зигзагообразного
челночного стежка



- 1) Для максимально упрощенного использования машины, пожалуйста, прочтите внимательно настоящее руководство.
- 2) Храните данное руководство для справки в случае нарушения функционирования машины или ее поломки.

SUNSTAR MACHINERY CO., LTD.

MME-050629

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Работайте на машине с рекомендуемой скоростью**

Доскональные испытания и осмотр машин были проведены на предприятии. Тем не менее, для обеспечения безопасного и надлежащего использования машины пользователь должен строго выполнять следующие инструкции.

В течение первых двух недель эксплуатации машина должна работать со скоростью 2,200 об./мин для машин модели DPK-2 и 2,000 об./мин для машин модели DPK-3. Позже, работайте на машине со скоростью, которая в продолжительном темпе составляет 2,500 об./мин для машин модели DPK-2 и 2,300 об./мин для машин модели DPK-3. Помните, что в реальных условиях эксплуатации машины скорость следует регулировать в соответствии с методом работы и результатом контроля пользователем функционирования машины.

■ ПРИВОДНОЙ ДВИГАТЕЛЬ, ШКИВ И РЕМЕНЬ

Для правильной эксплуатации машин рекомендуется использовать двигатели и ремни со следующими техническими характеристиками.

Двигатель: Двигатель с отдельным приводом

- трехфазный, двухполюсный, мощностью 200 Вт (или 1/4 л.с.)
- скорость двигателя: около 450 об./мин при 50 Гц и 1,750 об./мин при 60 Гц

Ремень: М-образный или клиновой ремень

Выбирайте мотор и шкив в соответствии со следующей таблицей

Скорость машин (об./мин)	Наружный диаметр электрошкива	
	60 Гц	50 Гц
2,800	70 мм	85 мм
2,500	60 мм	75 мм
2,200	55 мм	65 мм
2,000	50 мм	60 мм

■ СМАЗКА

Смазка – это один из существенных факторов в обеспечении надлежащей работы таких чувствительных швейных машин, как машины серии DPK. Обратите внимание на то, что смазывание всех приводных частей высококачественными смазочными материалами может повысить износостойкость машины. Используйте смазочное масло P-50C, которое поставляется вместе со швейной машиной, или сортное масло S.F.(70W-150) для шкива.

■ ИГЛЫ

Все иглы имеют определенный тип и размер, номер размера указан на самой игле. Для машин серии DPK используют иглы с прямым лезвием, DPx5(135)(6), покрытые хромом. Размер иглы определяют по размеру нити и толщине или поверхностной плотности прошиваемых тканей.

На предприятии на машину устанавливают иглу следующего размера, если не определено иное.

- Номер 11~16: для машин модели DPK-2
- Номер 14~16: для машин модели DPK-3

■ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ СЕРИИ DPK

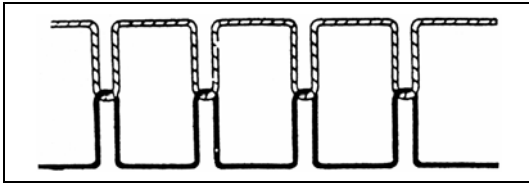
Машины серии DPK компании SunStar – это одноигольные швейные машины зигзагообразного челночного стежка. Машины данной серии более удобны для пользователей, обеспечивают быстрое срабатывание нитепритягивателя в начале шитья, ровное и исправное выполнение операций. Стежки получаются идеальными и ровными при любой скорости, даже при максимальной скорости 2,800 об./мин.

■ ХАРАКТЕРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Улучшенная регулировка зигзага и длины стежков
- Инновационный рычаг нитепритягивателя
- Закрытый механизм защищает внутренние детали машины от пыли

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИН СЕРИИ DPK

Модель	DPK-2	DPK-3
Максимальная скорость	2,800 об./мин	2,500 об./мин
Скорость в продолжительном темпе	2,500 об./мин	2,300 об./мин
Зигзаг	0 мм ~ 5 мм	0 мм ~ 10 мм
Длина стежка	6~14 стежков на 1 дюйм (4.2мм ~ 1.8мм)	6~14 стежков на 1 дюйм (4.2мм ~ 1.8мм)
Устройство ввода	Опускаемое	Опускаемое
Прижимная лапка	Шарнирного типа	Шарнирного типа
Высота подъема прижимной лапки	Макс. 6.0 мм	Макс. 8.0 мм
Смазывание	Вручную	Вручную
Тип и размер иглы	DP x 5#11	DP x 5#14
Стандартная нить	Хлопковая, 80/3	Хлопковая, 80/3
Применение	Обычное плоское стачивание	Закрепка и наметка частей верхней одежды



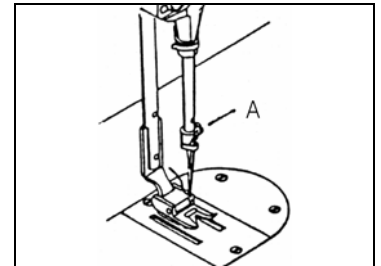
[Рис. 1]

ПРИМЕНЕНИЕ

Машины модели DPK-2 компании SunStar – это высокоскоростные одноигольные швейные машины двухниточного зигзагообразного челночного стежка для промышленного применения. Машины данной модели предназначены для подшивания краев, стачивания, стежки и закрепления на трикотажных бельевых изделиях, полотняных изделиях, платьях, брюках и других изделиях от легких до средних материалов из хлопка, шерсти, шелка, вискозы, нейлона и синтетики. Кроме того, данные швейные машины создают эффект ручной работы вследствие того, что пользователь может прикреплять предварительно изготовленную подкладку пояса к предметам верхней одежды или мужским брюкам; вследствие стачивания двух частей ткани или легкой кожи и подготовки подкладки пальто или отделки воротников пальто. Отличительным признаком машин модели DPK-3 являются большие иглы размером 10 мм (13/32”) для зигзагообразных стежков. Машины данной модели предназначены для всех видов швейных работ с материалами, от средних до тяжелых. Машины подходят для намetyвания и закрепления подкладок пальто, подшивания и обработки краев тяжелой кожи, палаток, парусиновых и прочих тканей, а также прошивания верха обуви и стачивания кромок стелек.

ЗАМЕНА ИГЛ

Поверните рукоятку, чтобы привести игловодитель в наивысшее положение. Ослабьте винт (А на рисунке 2) иглодержателя, чтобы вынуть используемую иглу. Вставьте новую иглу желобком вперед в игольное отверстие до упора. Затем плотно затяните винт, удерживая иглу в этом положении.



[Рис. 2]

НИТЬ

Для шитья следует использовать такие нити, которые свободно проходят в игольное отверстие. Грубо или неравномерно переплетенные нити, как правило, рвутся во время шитья и/или не могут произвести необходимое вам количество стежков. Для машин моделей DPK-2 и DPK-3 рекомендуется использовать хлопковую нить 80/3. Для всех швейных машин серии DPK вы должны использовать нити, скрученные справа налево.

СНЯТИЕ ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА

Поверните шкив в направлении против часовой стрелки, чтобы перевести рычаг нитепритягивателя в наивысшее положение. Указательным пальцем левой руки поднимите рычажок защелки рамки шпульного колпачка, чтобы ее снять. Затем нажмите на рычажок защелки, чтобы снять шпульный колпачок.



[Рис. 3]

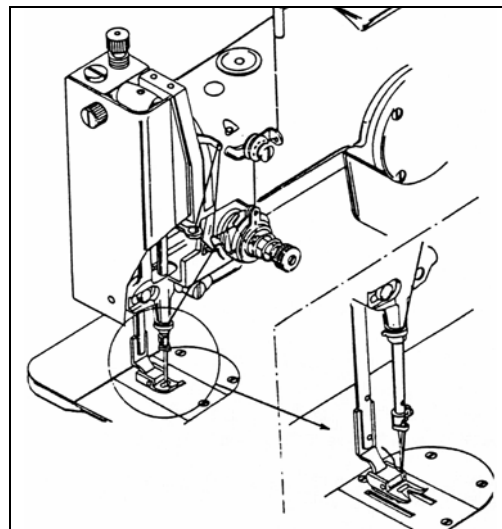
▪ ПРОДЕВАНИЕ НИТИ

Швейная машина поставляется с уже заправленными нитями. Поэтому, самый легкий и простой способ повторного продевания нити – это соединить уже заправленную нить с новой нитью. Проверьте, беспрепятственно ли проходят через игольное отверстие участки соединения нитей.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

В начале шитья из игольного отверстия должен выходить кончик нити длиной 100 мм. Если вам необходимо полностью заменить нити, обратитесь к схеме продевания нитей на рис. 4.



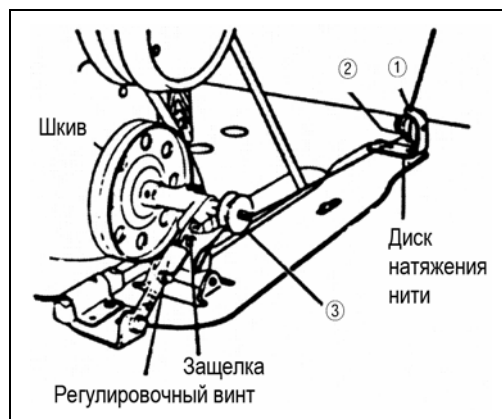
[Рис. 4]

▪ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ КАРКАСНОЙ НАМОТКИ

Приспособление для каркасной намотки поставляется в комплекте со швейной машиной и используется для намотки нити на шпульку.

- Установите шпульку на вал приспособления для каркасной намотки. Проденьте нить так, чтобы она проходила между игольным отверстием и диском натяжения нити.
- Поверните шпульку несколько раз в направлении по часовой стрелке, чтобы легче было продевать нить.
- Нажмите на защелку (③ рисунок 5), после чего колесо приспособления для каркасной намотки соприкоснется с ремнем. Машина должна работать, пока колесо приспособления для каркасной намотки само автоматически не отсоединится от ремня. Это будет означать, что нить полностью намоталась на шпульку.

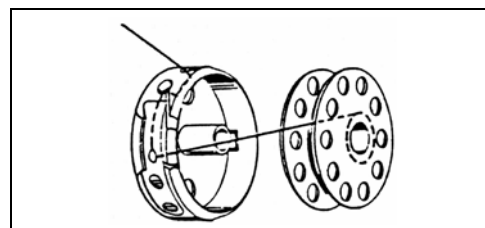
Нити можно наматывать плотно или свободно в зависимости от типа используемых нитей. Отрегулируйте натяжение нити с помощью поворотного винта (② рисунок 5).



[Рис. 5]

▪ ЗАПРАВКА НИТИ В ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК

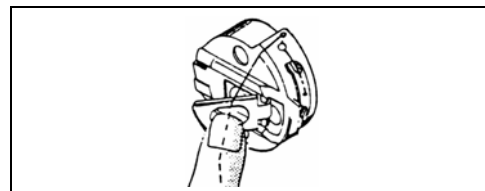
Вставьте шпульный колпачок в шпульную рамку. Надежно зафиксируйте шпульку в рамке, проденьте нить в отверстие и протяните ее через нижнюю часть пружины натяжения и отверстие.



[Рис. 6]

▪ УСТАНОВКА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА

Поверните шкив, чтобы установить игловодитель в наивысшее положение. Подведите шпульный колпачок к центральному штырю в нижней части шпульного колпачка. Нажмите на шпульный колпачок, пока не услышите щелчок. Внимательно выполняйте инструкции, чтобы защитить иглу в шпульной рамке.



[Рис. 7]

▪ ВЫТЯГИВАНИЕ НИТИ ИЗ ШПУЛЬКИ

Держите конец нити и поворачивайте шкив по направлению вращения машины, пока игла не начнет снова перемещаться вверх и вниз. Вытяните небольшую часть нити, чтобы нить из шпульки прошла через игольное отверстие. До начала шитья обе нити подведите под прижимную лапку.

▪ ШИТЬЕ

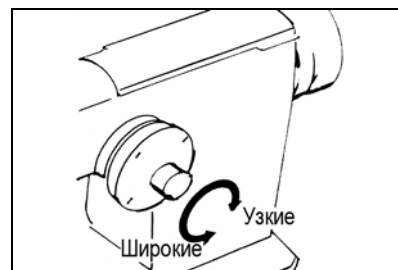
Всегда до и после сшивания поворачивайте шкив, чтобы привести рычаг нитепритягивателя в наивысшее положение. Если этого не делать, то нити могут спутываться или выпадать из игольного отверстия во время шитья. Если рычаг нитепритягивателя будет находиться в наивысшем положении, вам не надо будет держать обе нити.

■ РЕГУЛИРОВАНИЕ ШИРИНЫ СТЕЖКОВ

Ширину стежков можно регулировать, поворачивая круговую шкалу (А, рисунок 8), которая находится в центре рукава машины. Если круговая шкала установлена на значение «0», то машина выполняет стежки прямой строчки. Поворачивайте круговую шкалу влево, чтобы увеличить ширину стежков и начать прошивать зигзагообразные стежки.

⚠ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

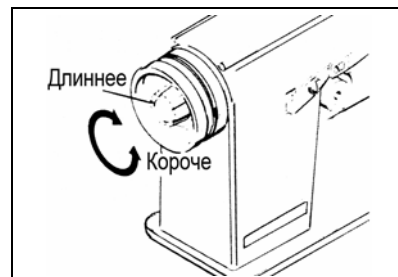
Останавливайте машину, прежде чем вращать круговую шкалу (А).



[Рис. 8]

■ РЕГУЛИРОВАНИЕ ДЛИНЫ СТЕЖКОВ

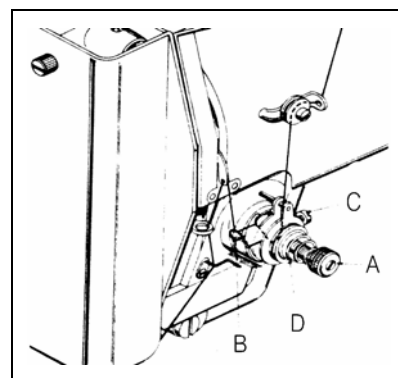
Длину стежков можно регулировать, поворачивая круговую шкалу в шкиве (А, рисунок 9). Поворачивайте круговую шкалу, чтобы выполнять стежки прямой строчки или зигзагообразные стежки. Поворачивайте круговую шкалу вправо, чтобы увеличить длину стежков, и влево – чтобы уменьшить длину стежков.



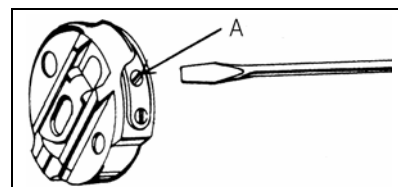
[Рис. 9]

■ РЕГУЛИРОВАНИЕ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ

Контроль натяжения нити обеспечивает прошивание отличных стойких и завершенных швов. Натяжение точно сбалансировано, когда игла захватывает шпульную нить в центре прошиваемого материала. Чтобы усилить натяжение игольной нити, поверните винт (А, рисунок 10) по часовой стрелке и наоборот. Если и после этого невозможно выполнить нужное количество стежков, то ослабьте винт (С, рисунок 10) и поверните элемент натяжения нити (D, рисунок 10), чтобы отрегулировать натяжение пружины рычага нитепритягивателя (А, рисунок 11). Чтобы усилить натяжение, поверните элемент (D) в направлении против часовой стрелки, а чтобы ослабить натяжение – в направлении по часовой стрелке.



[Рис. 10]



[Рис. 11]

■ РЕГУЛИРОВАНИЕ ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

Поворотный винт контролирует давление прижимной лапки. (А, рисунок 12)

Чтобы увеличить давление, поверните винт (А) в направлении по часовой стрелке, а чтобы уменьшить давление, либо поверните винт против часовой стрелки, либо поднимите его вверх. Слишком большое давление может деформировать прошиваемые материалы, а слишком маленькое давление может привести к выполнению неровных стежков или к пропуску стежков. Как правило, для прижимной лапки рекомендуется устанавливать низкое давление.



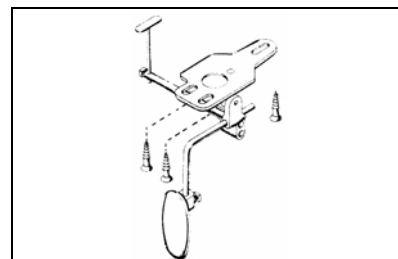
[Рис. 12]

■ УСТАНОВКА КОЛЕНОПОДЪЕМНИКА

Коленоподъемник заменяет выполнение операций с прижимной лапкой вручную.

Чтобы установить коленоподъемник, соберите его, как показано на рисунке 13.

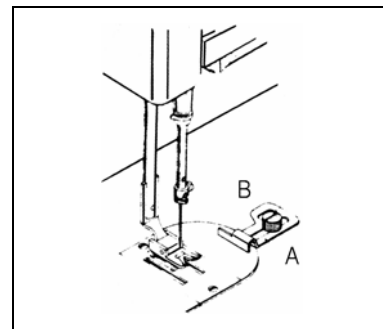
Затем закрепите его на тыльной стороне стола тремя деревянными заглушками.



[Рис. 13]

■ ВЫРАВНИВАТЕЛЬ КРАЯ

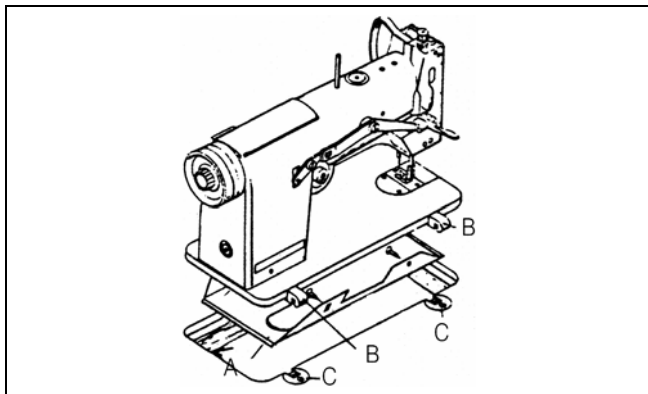
Выравниватель края поставляется в комплекте с машиной и предназначен для выравнивания края прошиваемого материала с линиями швов. Для установки выравнивателя смотрите рисунок 14. Ослабьте поворотный винт (А, рисунок 14), чтобы отрегулировать выравниватель края. Перемещайте выравниватель края (А) влево или вправо, пока не установится соответствующее расстояние между швами и краем прошиваемых материалов.



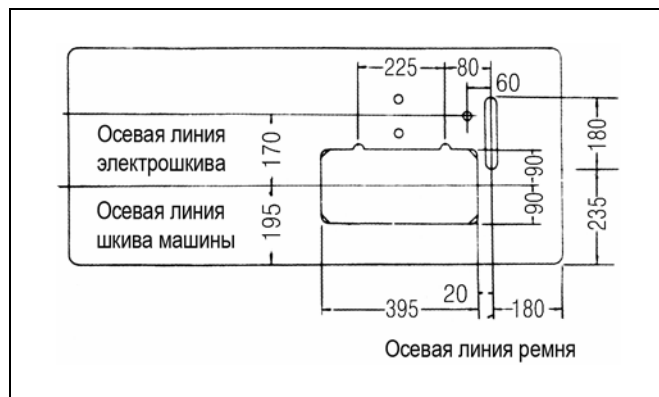
[Рис. 14]

■ УСТАНОВКА МАШИНЫ НА СТОЛ

Аккуратно закрепите поддон под столом четырьмя гвоздиками, чтобы установить головку машины.



[Рис. 15]



[Рис. 16]

■ ЧИСТКА МАШИНЫ

Процедура чистки швейной машины проста, но очень важна. Нет необходимости вынимать какие-либо детали во время чистки. Удаляйте бумажную пыль и грязь, которые накапливаются вокруг челнока, желобка механизма подачи и нижней части игловодителя.

■ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ

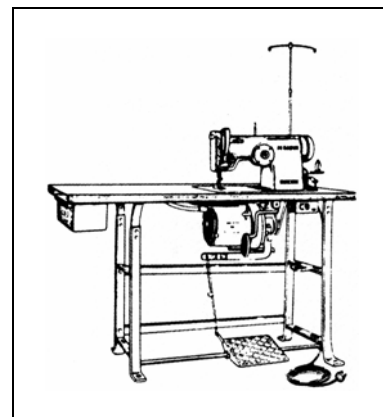
Выполняйте следующие инструкции, чтобы повысить износостойкость швейной машины.

■ ДО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Наносите одну или две капли масла на все приводные части.
- Проверяйте иглу, чтобы она не была повреждена и была правильно вставлена.
- Проверяйте нить, чтобы она была продета правильно.

■ ПОСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Удаляйте грязь или бумажную пыль, скопившуюся вокруг игольной пластины и челнока.
- В случае возникновения каких-либо неполадок в машине, обращайтесь к техническим специалистам для проведения ремонта.
- Ежедневно проводите осмотр машины и делайте записи о количестве поломок иглы или обрыва нити.
- Всегда устанавливайте пылезащитную крышку на машину.



[Рис. 17]

▪ СХЕМА СТОЛА

